

hyperMILL®

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

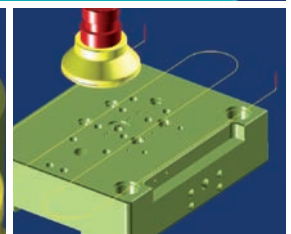
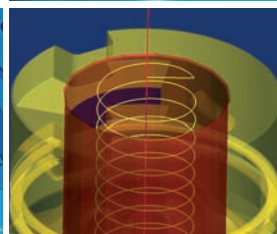
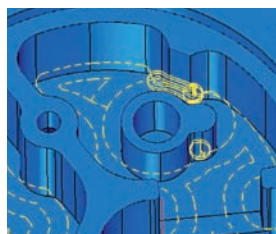
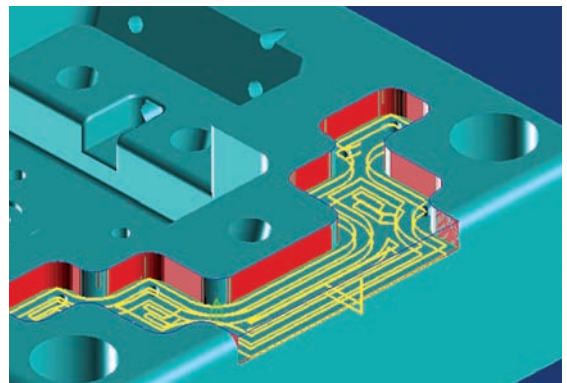
2D

hyperMILL® 2D

このパッケージは、2軸半加工に適しています。ポケット加工や穴あけ加工に対応できるように既存の加工機性能と制御サイクル向けの機能を備えています。

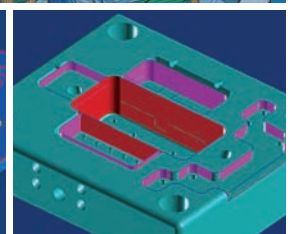
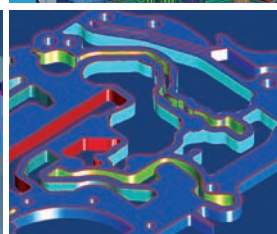
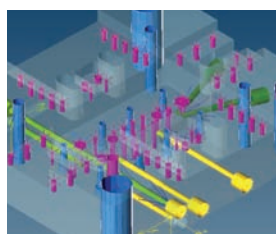
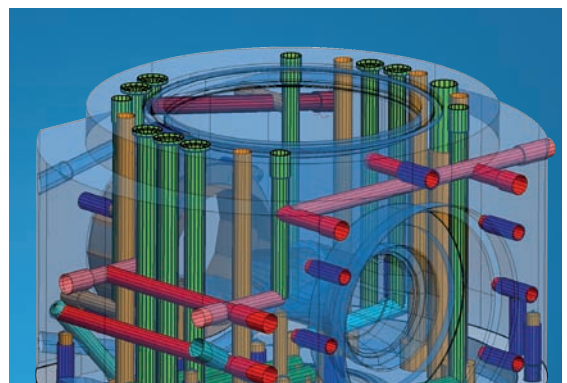
利用可能な2軸半加工の手法

平面加工、プレイバック加工、輪郭加工、ポケット加工/オープン・ポケット加工、傾斜付き輪郭加工、傾斜付きポケット加工、円形ポケット、長方形ポケット、削り残り部加工、穴あけ加工、ヘリカル穴あけ、らせん加工、ガンドリル、ストックを考慮した最適化深穴加工、3次元モデルを対象にした面取り加工、5軸穴あけ（使用のための追加条件があります。同時5軸加工用ポストプロセッサなど）。



フィーチャーテクノロジー

ポケットと穴はマクロテクノロジー、フィーチャー認識、フィーチャー作成の機能を使用して自動でプログラムを作成することができます。



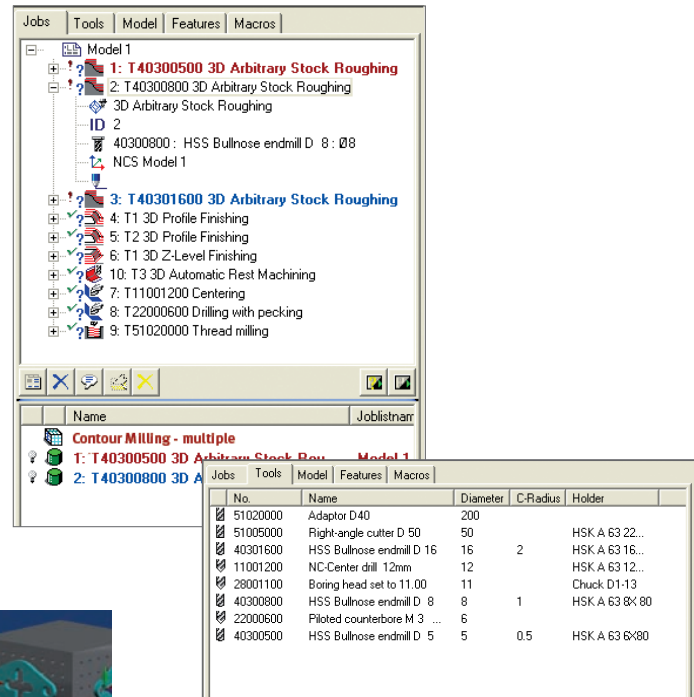
hyperMILL®

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks® **2D**

管理機能

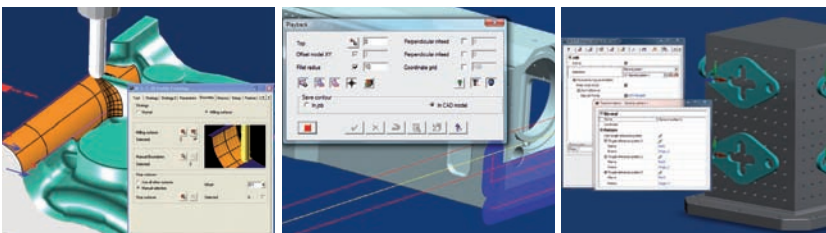
hyperMILL® 2D は分かりやすく簡単なワークフローを実現する一連の管理機能を備えています。

メートル法、インチ法のサポート、構成要素分析、ポケット認識を含むフィーチャーテクノロジー、マクロテクノロジー、マルチアクシスインデックス (4軸あるいは5軸位置決めポストプロセッサが必要です)、トランスフォーメーション (再作成/ツールパスのミラーリング)、ジョブリスト、コンパウンドジョブ、関連付きコピージョブ、パラメトリックなジョブ定義、演算用メッシュモデルの自動作成、工具ホルダーとツールパスの干渉チェック、テーパ工具の使用、個別ツールパスのビジュアル化、複数の参照点をもつ工具をサポート、任意形状の工具 (シミュレーションおよび切削)、NCへのテキスト挿入、自動ソフトウェアアップデート、自動バックアップコピー、NCイベント、レポートデザイナー



The screenshot displays the hyperMILL 2D software interface. The top window shows a tree view of a model with various operations listed, including '3D Arbitrary Stock Roughing', '3D Profile Finishing', 'Z-Level Finishing', 'Automatic Rest Machining', 'Centering', 'Drilling with pecking', and 'Thread milling'. Below this, a 'Jobs' window is open, showing a table of tooling information.

No.	Name	Diameter	C-Radius	Holder
51020000	Adaptor D40	200		
51005000	Right-angle cutter D 50	50		HSK A 63 22...
40301600	HSS Bullnose endmill D 16	16	2	HSK A 63 16...
11001200	NC-Center drill 12mm	12		HSK A 63 12...
28001100	Boring head set to 11.00	11		Chuck D1-13
40300800	HSS Bullnose endmill D 8	8	1	HSK A 63 8x80
22000600	Piloted counterbore M 3 ...	6		
40300500	HSS Bullnose endmill D 5	5	0.5	HSK A 63 5x80



オプション

hyperMILL® 2D で利用可能な追加機能を紹介します。カスタマイズ・プロセス・フィーチャー (CPF) をはじめ、NCSIMUL インターフェイス、VERICUT インターフェイス、ネットワークライセンス、ギア付き割出し加工機用 (ハース・カップリング) のフレーム計算、hyperMILL® API プログラミングインターフェイスがあります。



hyperMILL®

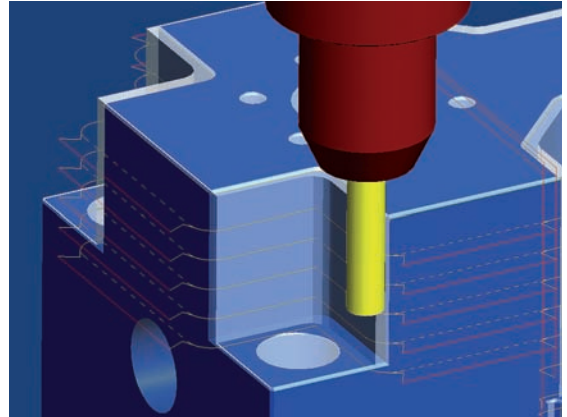
Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

2D

シミュレーション

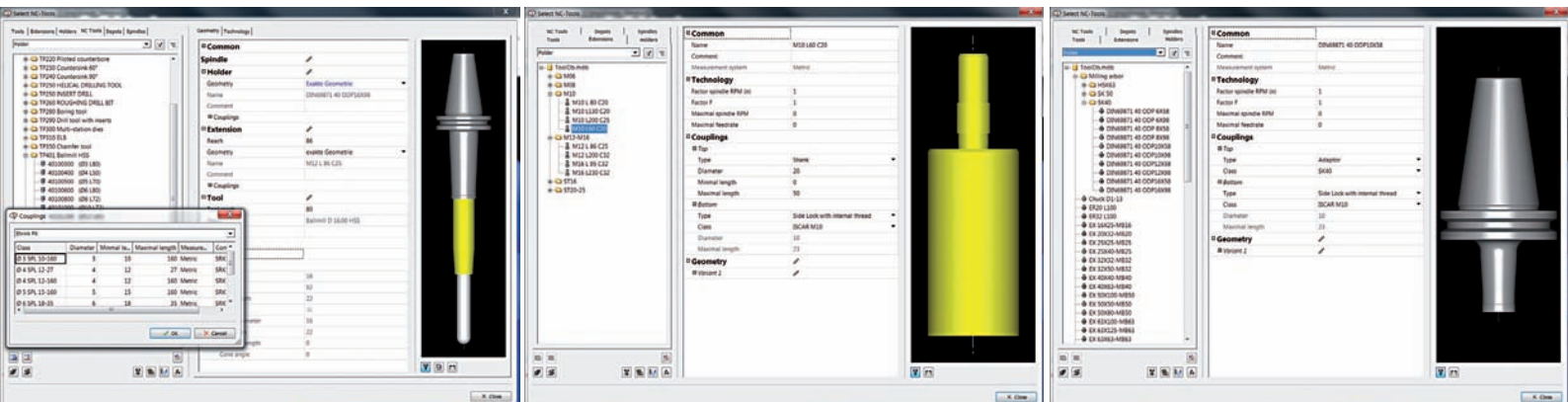
hyperVIEW® シミュレーションソフトウェアは、パワフルな制御ツールで、作成された加工パスを正確に表現することができます。hyperVIEW® は、最終的な NC プログラムを作成する前に、迅速かつダイナミックにすべての工具の動きをシミュレートします。

hyperMILL® の機械シミュレーションおよび切削シミュレーションにより、効率良くワークピースのモニタリングを行えます。保存された加工機モデルを使用して、2D加工ジョブが予定どおり加工機のワークスペース内で完了したかを確認します。



OPEN MIND 工具データベース

工具と工具番号、形状、ホルダー、ヘッドをすべて単一の工具データベースに保存できます。工具データベースを体系的に維持し、拡張することで、ユーザーは hyperMILL® 内で迅速かつ効率良く工具を使用できるようにデータをまとめておくことが可能です。



OPEN MIND ポストプロセッサ

hyperMILL® は加工機やコントローラに依存しないツールパスを計算することができます。ポストプロセッサはこのニュートラルデータを基に NC プログラムを作成します。hyperMILL® 2D ソフトウェアパッケージには 3 軸ポストプロセッサが含まれます。軸固定加工や 5 軸位置決め加工、同時 5 軸加工、複合加工との組み合わせ用のポストプロセッサ各種は、オプションとして利用可能です。

