

hyperMILL[®]

Expert

Stand-alone | hyperCAD[®] | Autodesk[®] Inventor[®] | SolidWorks[®]

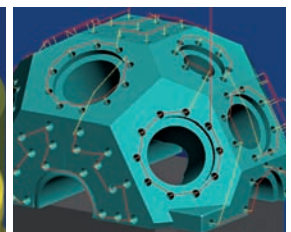
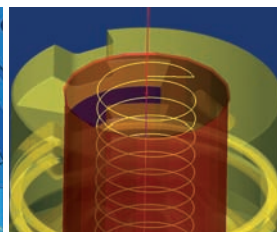
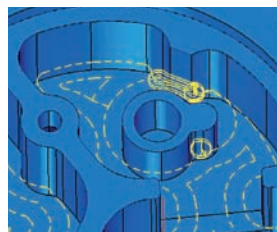
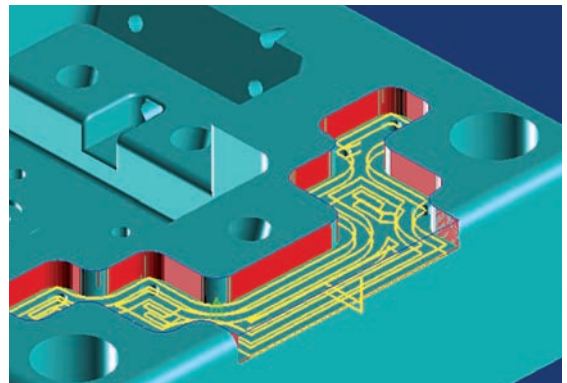
hyperMILL[®] Expert

このパッケージは、2 D、3 軸をはじめ高速加工、高硬度素材加工に適しています。標準的な加工手法だけでなく特殊な加工手法も提供しています。また、各種最適化機能によりユーザーはカスタマイズした加工条件を定義可能です。

2 D加工手法

平面加工、プレイバック加工、輪郭加工、ポケット加工 / オープン・ポケット加工、傾斜付き輪郭加工、傾斜付きポケット加工、円形ポケット、長方形ポケット、削り残り部加工、穴あけ加工、5 軸穴あけ、ヘリカル穴あけ、らせん加工、ガンドリル、ストックを考慮した最適化深穴加工、3 次元モデルを対象にした面取り加工。

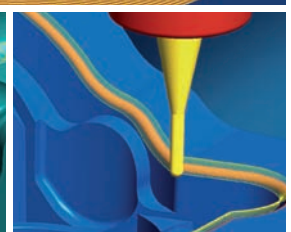
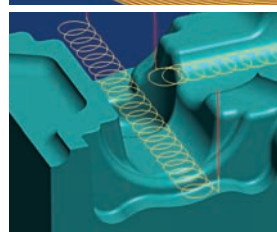
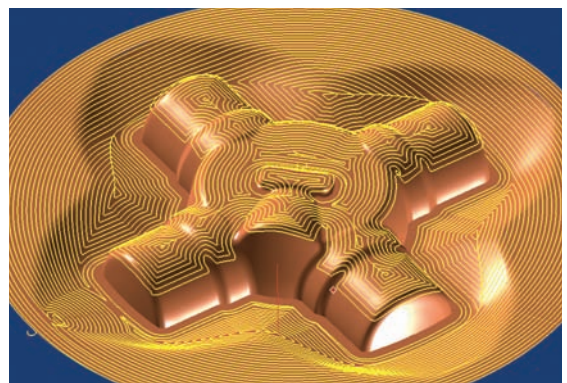
フィーチャー作成の機能を使用することにより、ポケットと穴を非常に効率良くプログラムできます。



3 軸加工

任意形状指定のストックによる荒加工、荒加工向け複数ジョブのストックトラッキング、走査線荒加工および走査線仕上げ加工、フリーパス加工、面沿い加工、等高線仕上げ加工、XY 軸最適化加工、ペンシル加工、自動削り残り部加工、傾斜面加工、完全仕上げ加工。Expert バージョンには、リワーク加工、3 次元ピッチ加工、3+2 加工 (チルト加工) が含まれます。

高速加工の要求に対応できるよう、このバージョンは、スムーズな送りや、プランジ機能、ツールパスの丸め、コーナラジアス、溝加工回避の特別な機能を備えています。オプション加工手法の hyperMAXX[®] は、ダイナミックな送り速度調整を備えており、可能な範囲で最大限の送り速度でのハイパフォーマンス高速加工を実現します



hyperMILL®

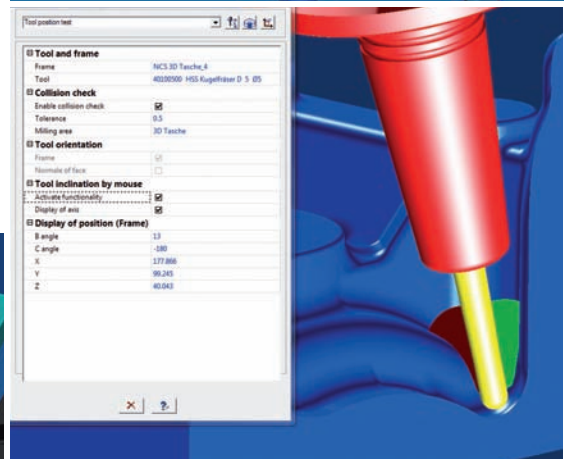
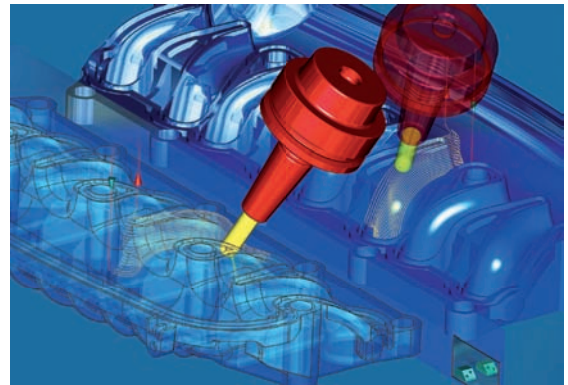
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

管理機能

hyperMILL® Expert は分かりやすく簡単なワークフローを実現する一連の管理機能を備えています。

メートル法、インチ法のサポート、構成要素分析、ポケット認識を含むフィーチャーテクノロジー、マクロテクノロジー、マルチアクシスインデックス (4軸あるいは5軸位置決めポストプロセッサが必要です)、トランスフォーメーション (再作成/ツールパスのミラーリング)、ジョブリスト、コンパウンドジョブ、関連付きコピージョブ、パラメトリックなジョブ定義、演算用メッシュモデルの自動作成、工具ホルダーとツールパスの干渉チェック、テーパ工具の使用、個別ツールパスのビジュアル化、複数の参照点をもつ工具のサポート、任意形状の工具 (シミュレーションおよび切削)、NCへのテキスト挿入、自動ソフトウェアアップデート、自動バックアップコピー、NCイベント、レポートデザイナー



オプション

hyperMILL® Expert で利用可能な追加機能を紹介します。カスタマイズ・プロセス・フィーチャー (CPF)をはじめ hyperMAXX® (超高速加工手法)、NCSIMUL インターフェース、VERICUT インターフェース、ネットワークライセンス、ギア付き割出し加工機用 (ハース・カップリング) のフレーム計算、hyperMILL® API プログラミングインターフェースがあります。



hyperMILL®

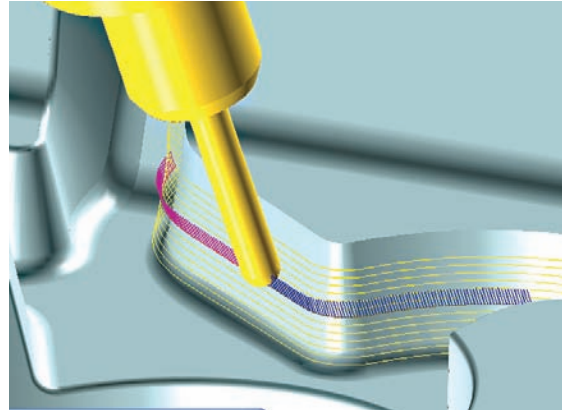
Expert

Stand-alone | hyperCAD® | Autodesk® Inventor® | SolidWorks®

シミュレーション

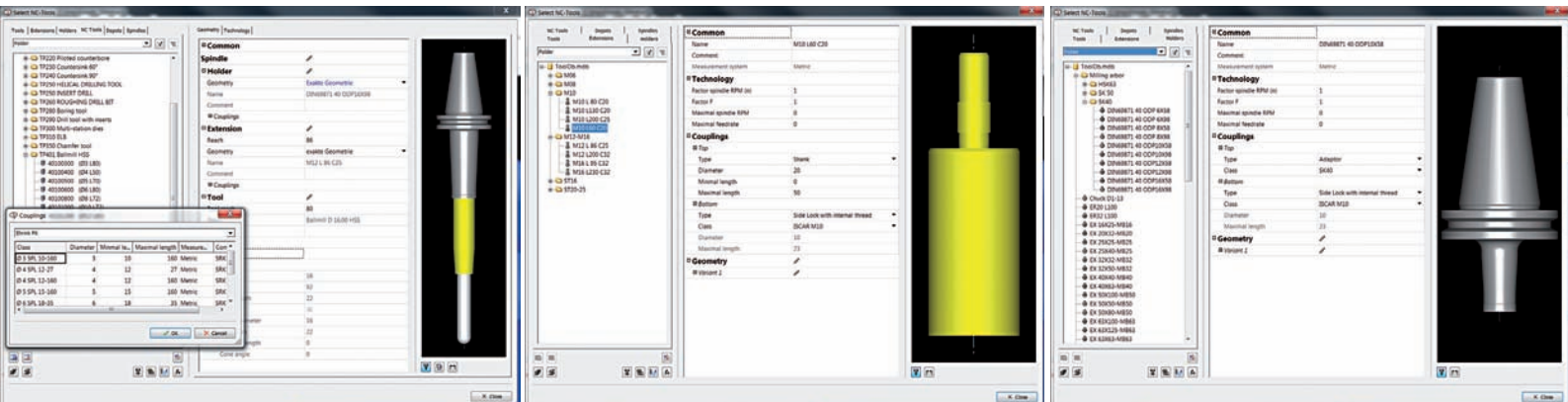
hyperVIEW® シミュレーションソフトウェアは、パワフルな制御ツールで、作成された加工パスを正確に表現することができます。hyperVIEW® は、最終的な NC プログラムを作成する前に、迅速かつダイナミックにすべての工具の動きをシミュレートします。

hyperMILL® の機械シミュレーションおよび切削シミュレーションにより、効率良くワークピースのモニタリングを行えます。保存された加工機モデルを使用して、2D加工ジョブが予定どおり加工機のワークスペース内で完了したかを確認します。



OPEN MIND 工具データベース

工具と工具番号、形状、ホルダー、ヘッドをすべて単一の工具データベースに保存できます。工具データベースを体系的に維持・拡張できるので、ユーザーは hyperMILL® 内で迅速かつ効率良く工具を使用できるようにデータをまとめておくことが可能です。



OPEN MIND ポストプロセッサ

hyperMILL® は加工機やコントローラに依存しないツールパスを計算することができます。ポストプロセッサはこのニュートラルデータを基に NC プログラムを作成します。

hyperMILL® Expert ソフトウェアパッケージには 3 軸ポストプロセッサが含まれます。軸固定加工や 5 軸位置決め加工、同時 5 軸加工、複合加工との組み合わせ用のポストプロセッサ各種は、オプションとして利用可能です。

